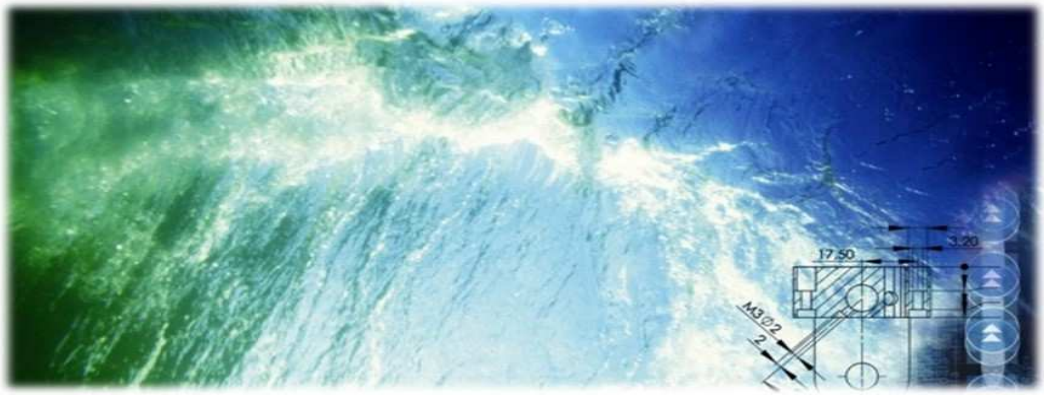
MANUAL DE INSTALACIÓN

Dispersor Rotativo

2	25.09.2014	Traduccion al Español	EMT	
1	29.07.13		EBL	IL
Rev.	Date	Tema	Emitido por	Aprobado
Documento no.:	DC10000559	Project no.:		



La información en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso y no es responsabilidad de AKVA group ASA.

AKVA group ASA no se hace responsable de cualquier error que aparezca en este documento.

En ningún caso AKVA group ASA será responsable por los daños incidentales o consecuentes del uso de este documento o del software y hardware aquí descritos.

Nos reservan todos los derechos de este documento y la información en él contenida. La reproducción, uso o divulgación por parte de terceros sin expresa autorización está estrictamente prohibida.

Copias adicionales de este documento pueden obtenidas en AKVA group ASA a su actual cargo.

© 2014 AKVA group ASA

AKVA group ASA

Tabla de Contenidos

1 Ensamble 4

1.1 Boya de flotacion 5

1.2 Peso de estabilidad 6

1.3 Rodamiento 6

1.4 Tubo de salida 6

2 Conecte el Dispersor a la línea de alimentación 7

3 Ajuste el dispersor 7

4 Coloque el dispersor en la jaula 9

Apéndice A – Formulario de Mantención 10

Apendice B - Notas 11

1 Ensamble

Compruebe la entrega, y asegúrese de que todo lo mencionado en la lista de empaque ha sido entregado.

Lea el manual de instalación y asegúrese de que toda la información se entienda antes de comenzar el proceso de montaje.

Se recomienda montar el rotor del dispersor en la costa o en la barcaza/barco.

Equipo de montaje necesario:

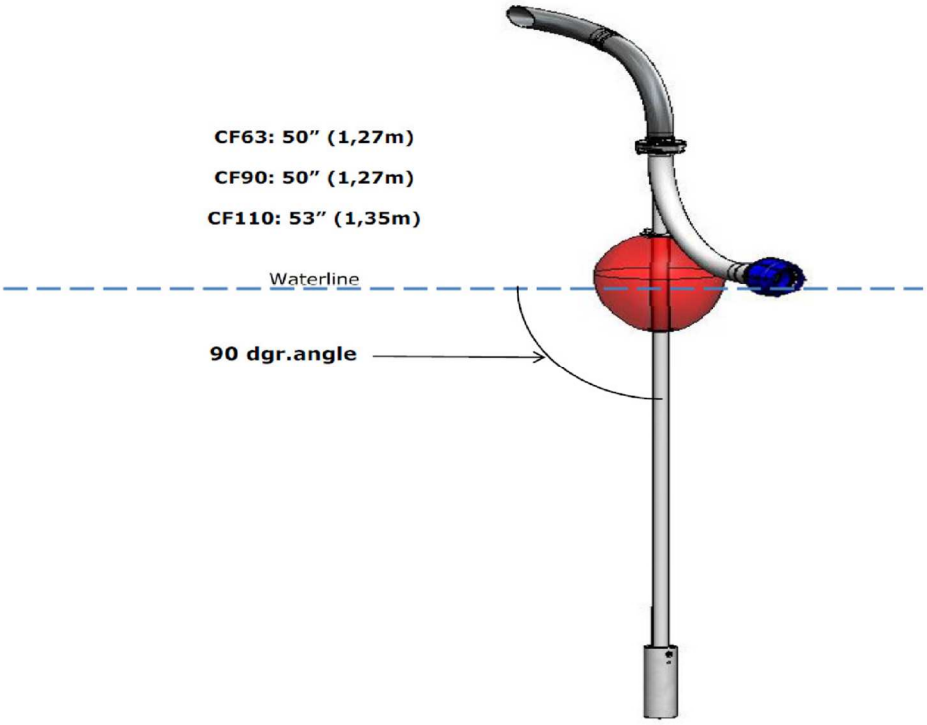
- Compresor para inflar la boya
- Un cuchillo para eliminar las rebabas en la abertura central de la boyas
- Una cinta métrica para medir la circumferencia central de la boyas
- Dos llaves M10 para la fijación de los pernos del peso
- Una llave allen para la fijación del rodamiento
- Un destornillador para fijar la abrazadera de la manguera de salida
- Una llave de copla Plasson para apretar la unión que conecta dispersor a la manguera de alimentación

1.1 Boya de flotacion

Coloque lal boya desinflada en el tubo del peso. La valvula de aire debe estar apuntando hacia a rriba. Si cuesta colocarlo, retire con cuidado las rebabas alrededor de la abertura del orificio central de la boya con un cuchillo. Inflar la boya con un compresor. La boya está correctamente inflado cuando la circunferencia central de la boya tiene

- CF63: 50 "(1,27 m)
- CF90: 50 "(1,27 m)
- CF110: 53 "(1,35 m)

Estos valores aseguran de que 50% de la boya está por encima de agua y 50% por debajo del agua, sólo que con estas proporciones el esparcidor rotor queda con un ángulo de 90 grados en la superficie del agua. Recuerde que la boya es la única fuerza de flotación del esparcidor rotatorio.



1.2 Peso de estabilidad

Alinee el agujero del peso con el agujero del poste e inserte el perno M10x80 Allen, para luego colocar la tuerca M10.

1.3 Rodamiento

Coloque primero loslos 3 pernos Allen M8 sin apretar.
Apriete uno por uno, con un torque máximo de 6 nm.
Si éstos se aprietan demasiado, la carcaza del rodamiento se doblara y
el rodamiento podria quedar inserviblel.

1.4 Tubo de salida

Utilice la abrazadera para fijar el tubo de salida en la posición deseada.
El área de dispercion se ajusta mediante el tubo de salida:
- Apuntando hacia abajo se reduce el área de propagación
- Apuntando hacia arriba aumenta el área de propagación

2 Conecte el Dispersor a la línea de alimentación

Cuando el dispersor se ingresa en el agua, no se alineará por si solo en el agua, ya que es un producto de peso ligero. El instalador tiene que proceder tentativamente y ajustar poco a poco para hacer que el dispersor que de alineado a la superficie del agua y parar esto, lograr el mejor uso posible para el dispersor.

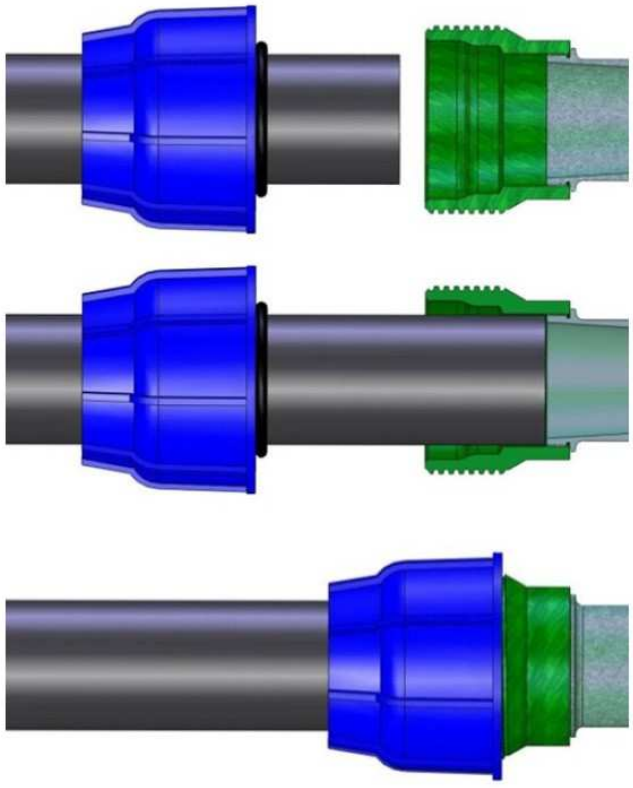
Instrucciones de conexión

El dispersor debe ser colocado a la manguera de alimentación de PE y mantener una posición lo más vertical posible antes de conectar.

1 Coloque grasa de Silicona en el extremo de la manguera de alimentación y dentro de la unión donde presiona el O'ring.

2 Coloque la manguera de alimentación en la Copla.

3 Atornille la tapa de la Copla en la Copla, primero use la fuerza de la mano, a continuación, utilizar una llave para fijar la conexión.



3 Ajuste el dispersor

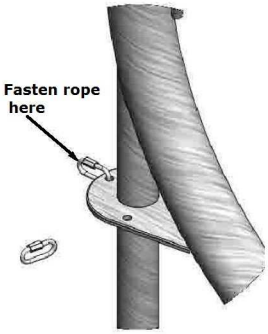
Deje caer el dispersor al agua, y dejelo flotar hasta que se estabilize en un determinado angulo.

Para ajustar el ángulo, en primer lugar considere el ángulo aproximado que necesita ser ajustado para mantenerse erguido.

Retire el dispersor fuera del agua, y:
- Desenroscar la unión y realinear el dispersor, o
- Arrastrar el peso hasta el otro extremo del poste (de la manera opuesta a la desalineación), para forzar la alineacion del dispersor.

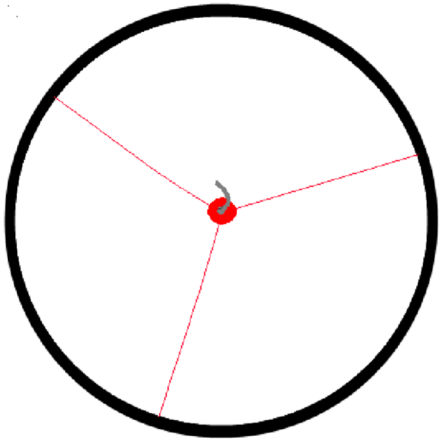
Repita este proceso hasta que el dispersor se encuentre en posición vertical (90 grados) con la superficie.

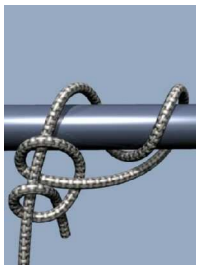
4 Coloque el dispersor en la jaula



Coloque el dispersor en la jaula, use las cuerdas para asegurar la posición del dispersor, asegúrese de que los cables no estén demasiado apretadas.
El dispersor debe estar bien equilibrado y no necesitar la ayuda de las cuerdas para mantenerse alineado.

1 Ate cada cuerda a los ganchos de seguridad.
2 Coloque estos al dispersor como se muestra en la figura izquierda <-.
3 Fije las cuerdas a la baranda de la jaula como se muestra en la siguiente figura:





Recomendamos utilizar un nudo de cote doble para atar la cuerda al borde de la jaula.

Apéndice A – Formulario de Mantención

Control de mantención	No:		
Unidad:	Fabricante:	N° Fab.:	Año Compra:
Descripción de la Mantención:			
Proposición de paso a seguir:			
Fecha y firma, de quien declara			
Indicaciones de recibimiento:			
Estado:			
Acción para la Mantención.:			
Fecha y firma, de quien recibe:			

Haga copias del formulario de mantención.

Apéndice B - Notas